

ECOLO JEAN



Introduciendo

**“El Nuevo y Revolucionario Proceso de Teñido
libre de Agua”**

GLOBAL
DENIM
MADE IN THE AMERICAS

El Proceso Sustentable de Producción

El **agua** es un recurso esencial e indispensable para la supervivencia y existencia de los seres vivos, así como para el funcionamiento de los ecosistemas.

En la industria textil se utiliza este valioso recurso en todo el proceso.

Un pantalón de mezclilla utiliza para su proceso un promedio de **20 litros** de agua.



¿Por qué cuidar el Agua?

El agua es el componente básico para la vida. De ella depende la supervivencia de casi todos los seres vivos que habitamos este planeta. **Sin agua no habría vida.** En realidad, no habría planeta, ya que el 70% está formado por agua. El 3% del volumen total es dulce, pero de esta última, solo un 1% está en estado líquido y puede ser utilizada por los seres humanos.

Podemos darnos cuenta que la cantidad de agua apta para el consumo es muy poca para cubrir las demandas de una población que crece en forma exponencial. Así mismo si a este aumento de la demanda le sumamos los problemas ocasionados por el cambio climático y los efectos del calentamiento global y la contaminación nos encontramos frente a un serio problema de escasez de este recurso vital.



Nuestros Esfuerzos

A pesar de que hay muchos esfuerzos que se hacen para conservar el agua como modificar el equipo a la mas alta tecnología, modificar químicos, reciclar el agua y rehusar el agua tratada, no es suficiente.

El consumo de agua en la industria sigue siendo demasiado alta.

El equipo de **Global Denim®** entiende que el futuro de nuestro negocio, así como de la vida misma depende de cuidar los recursos naturales que poseemos. Es por esto que hemos trabajado fuerte y con dedicación para lograr crear una solución revolucionaria; el Ecoljean.

ECOLJEAN



GLOBAL
DENIM
MADE IN THE AMERICAS



ECOLOJEAN

En un proceso tradicional de teñido de índigo, el hilo pasa por 6 tinajas de lavado. El aproximado consumo de agua es de **20m³/h**.

El agua que se utiliza en esta etapa es procesada en nuestras instalaciones y es transportada a nuestra propia planta de tratamiento de aguas residuales.

A diferencia del proceso tradicional, ECOLOJEAN genera **0 CERO** agua emitida a la planta de tratamientos de agua residuales.



=



*Toma un aproximado de 20lt de agua para teñir un pantalón de mezclilla.



ECOLOJEAN
technology

=

0 H₂O

1

Eficiencia

100% del tinte aplicado se mantiene en el hilo, a diferencia del proceso estándar, en donde del 15% al 25% del tinte es eliminado o perdido en e lavado.

2

Solidez al frote

Incluso sin el enjuagado del tinte, la solidez al frote es igual o mejor que utilizando el proceso de teñido común.

3

Estabilidad

Proceso de Teñido mas estable.

4

Color

Menos variación de color, y un mejor efecto en el lavado de la prenda final.

La tecnología Ecojean representa un revolucionario proceso en términos de sustentabilidad y ecología en comparación con todo aquello existente actualmente en el mercado.

Esta posee los siguientes beneficios;

- Cero emisión de Agua
- Menor consumo de energía
- Menor consumo de tinte
- Menor emisión de CO2 al ambiente

Ahorros

Production with
ECOLJEAN
1,000,000 meters

Ahorro de Agua/ Agua tratada

6417.5 M³

Ahorro de Energía

469.5 Kw

Ahorro de Tinte

4000 kg

 @Globaldenim

 globalprime

GLOBAL
DENIM
MADE IN THE AMERICAS



Save LIFE

www.globaldenim.com.mx